



LUBELSKI ZWIĄZEK SZACHOWY

al. Piłsudskiego 22, 20-011 Lublin

Konto: PKO BP II/O Lublin

nr 74 1020 3150 0000 3802 0027 0835

Regon: 431150533 NIP: 946-22-11-368

telefon kontaktowy: Prezes Krzysztof Góra 792 02 33 96

e-mail: goraniwa@wp.pl

Szachy pomagają lepiej rozumieć otaczający świat i samego siebie. Modelują w uproszczony sposób różne formy działalności człowieka. Kształcą charakter i wolę. Uczą przede wszystkim obiektywizmu. W szachach można zwyciężać jedynie przez poznanie swoich błędów i poprzez nieustanną walkę ze swoimi wadami i słabościami. Tak samo jak w życiu.

OTWARTE MISTRZOSTWA JANOWA LUBELSKIEGO JUNIORÓW DO LAT 8, 10, 12 W SZACHACH KLASYCZNYCH

1. Cel imprezy:

- popularyzacja „królewskiej gry” wśród dzieci i młodzieży ,
- integracja środowiska szachowego Lubelszczyzny,
- poszukiwanie następców mistrzów, wyłanianie utalentowanych juniorów
- zagospodarowanie i ciekawe spędzenie czasu wolnego

2. Organizator :

Lubelski Związek Szachowy w Lublinie
Sekcja Szachowa „PEGAZ” Janów Lubelski

3. Termin:

9-11.09.2011 (piątek-niedziela)

4. Miejsce rozgrywek:

Ośrodek Wypoczynkowy "Almatur"
ul. Turystyczna 10E
Janów Lubelski

5. System rozgrywek :

Szwajcarski kontrolowany na dystansie 9 rund z tempem **60 minut na partię na zawodnika.**
W mistrzostwach przewiduje się klasyfikację w kategoriach do lat 8, 10 i 12.

6. Kryteria decydujące o kolejności miejsc:

- a. Większa liczba punktów (za zwycięstwo 1 pkt, remis ½ pkt, przegrana 0 pkt)
- b. Buchholz z odrzuceniem wartości skrajnych
- c. Pełny Buchholz
- d. Progres
- e. Bezpośredni pojedynek
- f. Większa ilość zwycięstw
- g. Ranking osiągnięty w turnieju

7. Harmonogram turnieju:

	Turniej
Zapisy	09.09.2011 piątek 16.15-16.45
I Runda	09.09.2011 piątek 17.00
II-V Runda	10.09.2011 sobota 9.00-19.00
VI-IX Runda	11.09.2011 niedziela 9.00-15.00
Zakończenie	11.09.2011 niedziela 30 min po zak. IX r.

8. Zgłoszenia:

Bezpośrednio przed rozpoczęciem turnieju, jednak w miarę możliwości prosimy o zgłaszanie się na stronie:

<http://www.chessarbiter.com>

9. Nagrody:

Atrakcyjne nagrody rzeczowe!

Wszyscy uczestnicy turnieju otrzymają dyplomy.

Zawodnicy i zawodniczki, którzy zajęli miejsca I-III w kategoriach: do lat 8, 10, 12 otrzymają puchary i nagrody rzeczowe.

Wszyscy uczestnicy otrzymają upominki.

10. Wpisowe:

Opłata startowa w wysokości **30 zł**.

11. Zakwaterowanie i wyżywienie:

Od kolacji 9.09.2011 (piątek) do obiadu 11.09.2011 (niedziela)

a. w pawilonie hotelowym pokoje: 2-, 3-, 4-, 5-, 6-osobowe z łazienkami, TV-sat, i dostępem do Internetu- **150 zł** (2 x 75 zł)- nocleg i wyżywienie

b. w drewnianych domkach campingowych z łazienką- **120 zł** (2 x 60 zł)- nocleg i wyżywienie

Rezerwacji wyżywienia i noclegów należy dokonać telefonicznie tel. 792 023 396

lub na e-mail : goraniwa@wp.pl do dnia 2 września.

**Wpłaty na konto LZSzach (PKO BP II/O Lublin nr 74 1020 3150 0000 3802 0027 0835)
za wyżywienie i noclegi należy dokonać do 2 września**

12. Uwagi końcowe

Zawodnicy biorący udział w zawodach ubezpieczają się we własnym zakresie

Obowiązują aktualne przepisy PZSzach oraz walka w duchu Fair Play.

Ostateczna interpretacja komunikatu należy do organizatora

13. Sponsorzy

-PPU Inżbud, Janów Lubelski,

-Zakład Przetwórstwa Mięsnego MATTHIAS, Kol. Zamek,

-Usługi Transportowe Janusz Lewandowski, Dąbrowica

ORGANIZATOR

